



Super-Vitac®: geschält, EN10060
16MnCr5
C45
42CrMo4+QT
Abmessungen Ø 20 - 300 mm

Vitac® 3000: geschält, EN10060
16MnCr5
C45
S355J0
42CrMo4+QT
Abmessungen Ø 20 - 300 mm

Vitac® C: geschält, DIN10278 / h11), angefast
16MnCrS5+Pb
Abmessungen Ø 16 - 80 mm

Anarbeiten:

auf Länge sägen, anfasen, zentrieren.

Verfügbarkeit:

ab Lager in breitgefächerter Palette, andere Güten und spezifische Ausführungen auf Anfrage.

Super-Vitac®

- Erhöhter S-Gehalt (0,070 – 0,095%)
- Beachtlicher Produktivitätszuwachs bei der Bearbeitung mit Schnellarbeitsstahlwerkzeugen
- Beibehaltung der Zähigkeit wie bei den Stählen bis 0,040% Schwefel
- Enorme Verbesserung der Bearbeitbarkeit mit höheren Schnittgeschwindigkeiten bei Hartmetallwerkzeugen

Vitac® 3000

- Analyse wie Standmaterial nach EN
- Produktivitätssteigerung in Einzelfällen bis zu 50% je nach Form der Teile und Bearbeitungsprozess
- Ausgezeichnete mikro- und makrographische Reinheit
- Hohe Reproduzierbarkeit der Bearbeitung
- Verbesserte Bearbeitung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten

Vitac® C

- Chemische Zusammensetzung wie 16MnCrS5 mit Pb Anteil von 0,15 - 0,30%
- Wärmebehandelt auf beste Zerspanbarkeit

Für weitere Informationen und technische Daten steht Ihnen aus unserer Abteilung ein

Direkt-Fax 07142 9101-420 oder eine

Direkt-Mail qualitaetsstahl@spaeter-bietigheim.de

zur Verfügung.